

## **Основные технические характеристики**

1. Ширина заправки по берду : 170см, 190см, 200см, 220см, 230см, 240см, 260см, 290см, 320см, 340см, 360см, 380см (номинальная ширина берда может быть уменьшена на 0~80 см);
2. Введение уточной пряжи : пространственный шатунно-кривошипный механизм без направляющих крючков с помощью гибких рапир;
3. Выбор уточной пряжи :2-8 цветное электронное устройство для выбора утка;
4. Прибой утка: двухсторонние сопряженные кулачки приводят батан в движение;
5. Подача основы: сервопривод;
6. Товароотвод:сервопривод ;
7. Диапазон плотности по утку : 2...200 нит./см;
8. Максимальная скорость ввода утка в зависимости от ширины и спецификации :
  - до 700 об/мин (эффективная 450...650 об/мин);
  - 1350м/мин ;
9. Привод: магниторезистивный двигатель (SRD) 3,0...7,5 кВт (в зависимости от ширины станка и типа зевообразовательного механизма);
10. Смазка:централизованная автоматическая смазка с помощью масляной ванны;
11. Напряжение : 380 В, 50Гц
12. Зевообразование:
  - электронная зевообразовательная каретка (dobby) на 12-20 ремизных рам;
  - кулачковый мехнанизм на 8 ремизных рам;
  - электронная жаккардовая машина

## **Устройства для остановки станка**

1. Остановка основы : шестирядный электрический контактный основонаблюдатель
2. Остановка утка : электронная высокочувствительная пьезоэлектрическая контрольно-измерительная установка
3. Другие : остановка при обрыве кромочной и угарной пряжи
4. Отображение остановки : причина остановки показывается на контрольной информационной панели, световая четырехцветная индикация.

## **Электрическое управление**

1. Система управления с помощью многофункционального CPU(управление, контроль, автодиагностика, отображение информации, LAN и WEB-контроль параметров)

2. Регулировка/установка параметров станка и программы управления

## **Автоматические функции**

1. Автоматическая остановка в заданном положении главного вала. Поиск утка (раза) при медленной скорости вперед/назад.
2. Компенсация зева ткачества/Автоматическая регулировка натяжения основы
3. Автоматический контроль/Возврат в исходное положение/Индикация причины неисправности

## **Диапазон используемой пряжи**

1. Хлопок и синтетическое волокно : 500Tex (1.2Ne)~ 5Tex(120Ne)
2. Грубошерстная и гребенная шерстяная пряжа : 680Tex (1.5Nm) ~10Tex (100Nm)
3. Филамент : 10dTex(9Td)~1650dTex(1500Td)
4. Поверхностная плотность ткани (вес квадратного метра) : 20~850 г/м<sup>2</sup>