

Основные технологические параметры:

- Шнековый экструдер: 2 ед. (диаметр шнека: Ф170)
- Прядильный вал: 2 ед. (8 позиций / вал)
- Прядильная камера: 16 ед.
- Диаметр фильеры: 328мм
- Скорость прядения 500-1400 м / мин
- Технологические параметры постобработки:
- Емкость: 1,80 млн. дтекс (макс.)
- Скорость : 190 м / мин (210 м/мин макс.)
- Производственные параметры
- Скорость отжима: 1250 м / мин
- Отверстия фильеры: хлопковый тип - 780 отверстий
- Спецификация прядильного волокна: полый тип 7D
- Постобработка:
- Скорость вытяжки: 180 м / мин (в среднем)
- Коэффициент вытяжки : 2.6
- Фактическое время работы линии :
- Прядение : 24 часа в сутки
- Постобработка: 20 часов в сутки