

Технические характеристики пневматического ткацкого станка RFJA30

Наименование	Спецификация
Механизм питания	Электромагнитный тормоз
	Пусковой двигатель: 2.2кВт (зевообразовательный механизм с заводной ручкой), 3.0 кВт (зевообразовательный механизм), 3.7 кВт (зевообразование кареткой), 6.5 кВт (жаккардовый зевообразовательный механизм).
	Двойное ручное управление с кнопочным переключателем
Механизм прокладки уточной нити	Макс.скорость прокладки уточной нити: 2300 м/мин
	Комбинация главной и дополнительной насадок (расширительная насадка на выбор)
	Профильное бердо (тормоз с антиблокировочной системой - опционально)
	Вспомогательные главные насадки
Зевообразовательный механизм	Зевообразование кривошипным соединением: 4 или 6 ремизных рамок
	Принудительный зевообразовательный механизм (с зависимым движением ремиз): макс. 8 ремизных рамок
	Зевообразование кареткой: макс.16 ремизных рамок
	Жаккардовый зевообразовательный механизм
Механизм подачи основы	Принудительная или основная подача
	Электронная подача с двумя валиками и функцией автоматического обратного движения (двойной навой – опционально)
	Диаметр фланца навоя: ф800мм (опционально - ф914мм, ф1000мм)
Механизм наматывания	Электронное наматывание
	Стандартная плотность: 25~300 уток/дюйм, коэффициент уплотнения: 15~300 уток/дюйм
	Макс.диаметр валика для ткани: ф600мм (зевообразование: с зависимым движением ремиз, кареткой, жаккардовое), ф520мм (кривошипный зевообразовательный механизм)

Механизм прибора	Прибой кривошипного типа, прибор несколькими лопастями батана
	Кулиса с четырьмя направляющими (при узкой ширине берда), кулиса с шестью направляющими (при широкой ширине берда)
Аккумулятор	Сумматор (FDP) (вибраторный аккумулятор - опционально)
Конструкция подачи нити	4 напольных конусных бобин для пряжи (2 спрея), 8 напольных конусных бобин для пряжи (4 спрея)
Кромкообразующий механизм	Кромкообразующий механизм с планетарной передачей
Конечная обработка пряжи	Обраты собираются двумя конусными бобинами или передачей.
Ножик для уточной пряжи	Механический ножик
Смазка	Смазка масляной ванной для главного привода и ручная централизованная подача масла (автоматическая централизованная подача масла – опционально)
Тормозное устройство	Устройство остановки утка: фотоэлектрическое уточное щупло с двойным зондом
	Устройство остановки основы: 6 рядов ремизных металлических галев типа точечных электрических контактов
	Доступны другие тормозные механизмы, останавливающие работу ткацкого станка при разрыве кромки
	Дисплей остановки станка: при остановке станка загорается 4-х цветный светодиодный дисплей. Причина остановки отображается на панели управления.
Автоматические функции	Управление: мультифункциональная микрокомпьютерная система контроля, имеющая функции настройки параметров, контроля, мониторинга, самодиагностики, а также умный интерфейс.
	Устройство для обнаружения оборванной уточной пряжи: автоматический разоискатель
	Медленное перемещение, осуществляемое частотным преобразователем (нормальный и обратный медленный поворот)
	Другие: терминал вывода монитора