

Основные технические характеристики рапирного ткацкого станка RFRL31

1. RFRL31 Высокоскоростной рапирный ткацкий станок
2. Ширина по берду : 170...360 см (номинальная ширина заправки по берду может быть уменьшена на 0...80см)
3. Скорость работы: 300...650 об/мин (в зависимости от ширины станка)
4. Зевобразовательный механизм: кулачковый (на 8 ремизных рам), зевобразовательная электронная каретка Stäubli или аналог (12-20 ремизных рам), электронная жаккардовая машина
5. Введение уточной пряжи : пространственный шатунно-кривошипный механизм, без направляющих крючков
6. Выбор уточной пряжи : 2-х цветное электронное устройство для выбора утка
7. Прибой утка: двухсторонние сопряженные кулачки
8. Подача основы: сервопривод
9. Товароотвод: сервопривод
10. Диапазон плотности по утку : 2~200 нит./см
11. Максимальная скорость ввода утка : 1350м/мин (в зависимости от ширины и спецификации)
12. Привод: магниторезистивный электрический двигатель (SRD)
13. Система смазки: масляная ванна
14. Напряжение питания : 380v 3 ph 50Hz
15. Основонаблюдатель 6/8-рядный электрический контактный основонаблюдатель
16. Уточный контроллер : электронная высокочувствительная пьезоэлектрическая контрольно-измерительная установка
17. Остановка при обрыве кромочной и угарной пряжи
18. Индикация остановки : причина остановки индицируется на контрольной панели и многофункциональной четырехцветной лампе.
19. Автоматическая остановка в заданном положении
20. Поиск утка при медленной скорости
21. Компенсация натяжения нитей зева при ткачестве
22. Автоматическая регулировка натяжения основы
23. Автоматический контроль и возврат в исходное положение. Индикация и диагностика неисправности
24. Диапазон используемой пряжи:
 - хлопок и синтетическое волокно : 500Tex (1.2Ne)~ 5Tex(120Ne);
 - грубошерстная и гребенная шерстяная
 - пряжа : 680Tex (1.5Nm) ~10Tex (100Nm);
 - филаментная нить : 10dTex(9Td)~1650dTex(1500Td)
25. Вес вырабатываемой ткани : 20~850 г/м²